

Une production plus flexible, une productivité plus élevée

Flexiblere Produktion, höhere Leistung

Vente-Holz in Finnentrop erweitert KVH-Produktion um zweite Linie

Bei der Firma Vente-Holz in Finnentrop wurde Ende letzten Jahres die KVH-Produktion um eine zweite Linie erweitert. Neben einer bereits vorhandenen Linie wurde ein „Flyback“-Keilzinkenautomat mit einer Presskraft von 40 t installiert. Lieferant dieser Anlage ist die Firma Howial Alfred Hofmann, Reiskirchen-Bersrod. Beide Linien, sowohl die bestehende wie auch die neue Anlage, produzieren unabhängig verschiedene Dimensionen gleichzeitig auf eine Hobelmaschine.

Kaufentscheidend für Vente-Holz war vor allem die Möglichkeit einer flexiblen Produktion, und natürlich eine damit höhere Produktionsleistung. Ermöglicht werden konnte dies durch die von Howial angebotene Ablaufsteuerung, die ohne Zeitverlust und Umrüstzeiten die verschiedensten Dimensionen bzw. nach Auftragseingang kommissionsweise produzieren kann. Es kann quasi jeder zu produzierende Balken eine andere Dimension oder Länge haben, ohne die sonst üblichen Umrüst- und Rüstzeiten.

Außerdem wurde durch die Ablaufsteuerung eine extrem kurze Durchlaufzeit von der Auftragsfassung bis zum fertigen Endprodukt für die jeweilige Kommission erreicht. Das heißt, die Produktion erfolgt zeitnah zum Auftragseingang.

In Verbindung mit einem neuartigen Beleimsystem mit schnellen PU-Klebstoffen ist die KVH-Produktionsanlage



Das Sauerländer Säge- und KVH-Werk Vente-Holz hat Ende letzten Jahres die KVH-Produktion um eine zweite Linie erweitert. Foto: Howial

nun sehr effektiv und außerdem noch sehr kompakt und bedienerfreundlich, weil einfach zu handhaben. Die Bedienung erfolgt einfach per Mausclick oder Touch-Pad. Aufträge mit häufigem Dimensionswechsel werden fast ausschließlich auf dem neuen Teil der An-

lage produziert. Sie ist mit der Auftragsbearbeitung im Büro vernetzt, außerdem verfügt sie über die Möglichkeit, das im Bedarfsfall der Hersteller über eine Online-Internetverbindung Problemunterstützung geben bzw. eine Fernwartung durchführen kann.

Traduction de l'article du Holz-Zentralblatt du 09.03.2007:

La Société Vente-Holz de Finnentrop (D) investie dans une deuxième ligne d'aboutage pour augmenter sa production de BMA.

La société Vente a investie fin 2006 dans une deuxième chaîne d'aboutage pour augmenter sa production de BMA. A côté de sa première chaîne une nouvelle ligne avec encollage « Fly back » avec une presse de 40 t.

Le fournisseur de cette chaîne est la Société Howial Alfred Hofmann située à Reiskirchen-Bersrod.

Les deux lignes produisent du BMA dans différentes dimensions avant de passer sur une ligne unique de rabotage.

La priorité pour la Société Vente fut la flexibilité et bien évidemment une plus grande productivité.

Ce fut possible grâce au programme de chez Howial, en effet, cette ligne se règle automatiquement aux nouvelles dimensions sans perte de temps et permet de travailler à la commande.

Chaque poutre produite peut avoir des dimensions différentes en sections ou longueurs, le temps de déréglage et réglage étant insignifiant.

Le temps de production pour chaque commission est réduit grâce au temps de réaction de l'automate ; dès que la commande est programmée le cycle peut démarrer.

Cette ligne combinée à un système d'encollage nouveau et une colle PU à prise rapide en fait une chaîne performante compacte et très simple à piloter.

La programmation se réduit à des clics sur une souris ou des Touch-Pad.

Toutes les commandes avec de grandes diversités dimensionnelles sont réalisées sur cette chaîne.

La programmation de cette chaîne se fait Online du bureau technique.

La chaîne est également reliée par Internet au constructeur pour faciliter la recherche d'aléas ou pour rentrer dans le programme le cas échéant.