

K01361

1 vertikales CNC Bohr- und Fräszentrum

Fabrikat: BIESSE

Type: SKIPPER V 31

Baujahr: 2012



Arbeitsfeld:

X - Achse 200 - 3.200 mm

mit Wiederpositionierung der Spannzange
verlängerter Beladetisch im Maschineneinlauf
verlängerter Entladetisch im Maschinenauslauf.

Y - Achse 70 - 900 mm

Z-Achse: 10 - 70 mm

BH17 BEARBEITUNGSEINHEIT

Die Bearbeitungseinheit besteht aus 10 einzeln abrufbaren Vertikalspindeln, 6 einzeln abrufbaren Horizontalspindeln und einer Nutsägeeinheit mit Sägeblattdurchmesser 120 mm in X-Richtung.

Bankverbindungen: IBAN / BIC

Sparkasse Bühl DE 91662514340000045062 / SOLA DE S1 BHL

Volksbank Bühl DE 61662914000000717908 / GENO DE 61 BHL

Vertrieb von Standard- u. Spezialmaschinen für die Holzbearbeitung

Handelregister Mannheim · HRB-Nr. 210909

USt-ID-Nr: DE 811 92 1099

Geschäftsführer: Johannes Rettig

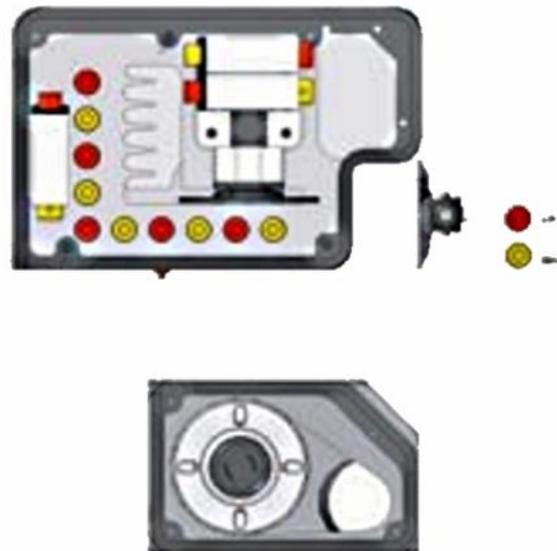
Die Konfiguration der Bearbeitungseinheit ist die folgende:

- 10 einzeln abrufbare Vertikalspindeln angeordnet im 32mm Raster mit Madenschraube zur Bohrerfixierung, von denen:
 - 5 Spindeln in X-Richtung angeordnet sind (32mm Raster),
 - 5 Spindeln in Y-Richtung angeordnet sind (32 mm Raster);
- 6 einzeln abrufbare Horizontalspindeln in X- und Y-Richtung angeordnet und mit Madenschraube zur Bohrerfixierung, von denen: Horizontale Bohrungen 5 - 35 mm
 - 4 Spindeln in X-Richtung angeordnet sind (2 Einheiten mit doppeltem Ausgang),
 - 2 Spindeln in Y-Richtung angeordnet sind (1 Einheit mit doppeltem Ausgang);

1 Nutsägeeinheit, Durchmesser 120 mm, Drehrichtung rechts.

Feste Arbeitsrichtung in 'X'.

- Sägeblattdurchmesser 120 mm; maximale Tiefe für Schnitte 25 mm;
- Sägeblattstärke 4 mm;
- rechte Drehrichtung des Werkzeugs; Werkzeug mittels Schrauben befestigt
- pneumatische vertikale Bewegung



Fräsaggregat mit Motor 4,5 kW,

ISO 30 mit Nutmutteradapter und Spannzange,
luftgekühlt - gesteuert durch Inverter.

mit Schnellspannaufnahme für schnellen Werkzeugwechsel

Elektrospindel 4.5 kW (6 PS)

Hauptspezifikationen:

Leistungsabgabe von 18.000 U/min im S1-Betrieb: 4.5 kW (6 PS); lineare Erhöhung der Leistung.

Drehgeschwindigkeit von 6.000 bis zu 18.000 U/min,
programmierbar über NC;

Drehrichtung; rechts

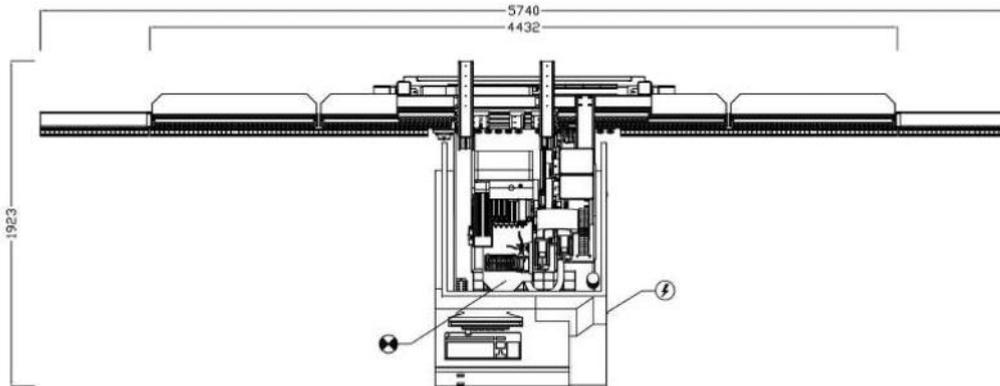
pneumatische Bewegung auf Schlitten;

max. Durchmesser des Werkzeuges 20 mm

BIESSE WORKS EDITOR

zum einfachen und direkten Programmieren der Maschine ermöglicht

Platzbedarf:



Verfügbar ab ca. November 2016

Besichtigung und Preis auf Anfrage

- Angebot freibleibend – technische Aufnahme nach bestem Wissen und Gewissen

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung .

Johannes Rettig
Dipl.-Ing. (FH) Holztechnik

E-Mail: j.rettig@suema.com
Mobil 01727096812

