

**K01412**  
**1 Kreuzschliffautomat**  
**Fabrikat: WEBER**  
**Typ: KLE 2000 (o) – 1350**  
**Bj. 2004**



mit **zwei Schleifaggregaten** für den Kalibrier-, Furnier- und den hochwertigen Lackzwischen Schliff  
mit einer konstanten Arbeitshöhe 850 mm

Arbeitsbreite: 1.350 mm  
Werkstückdicke (min./max.): 3 - 140 mm

Antrieb Höhenverstellung:

0,55 kW



## Schleifaggregate

### *1. Querschleifaggregat*

- Lamellenband mit Filz und Graphit für hohe Lebensdauer und sicheren Schleifbandlauf
- elektronisch gesteuerter Schleifschuh mit ISA-System 16/32

Antrieb	11,0 kW
Schleifbandgeschwindigkeit:	ca. 20 m/s
Schleifbandabmessung Querband(B x L):	150 x 4.600 mm



## 2. Kombiaggregat

- genutete Stahlkontaktwalze Ø 130 mm für maßgenaues Kalibrieren
- programmgesteuerter Zustellung und Körnungsausgleich der Kontaktwalze (Genauigkeit 0,1mm)
- elektronisch gesteuerter Schleifschuh mit ISA-System 16/32
- werkstückgesteuerte Schleifbandausblasvorrichtung für hohe Schleifbandstandzeiten

Antrieb (frequenzgesteuert): 11,0 kW

Schleifbandgeschwindigkeit (frequenzgesteuert): ca. 2 - 20 m/s

Schleifbandabmessung Breitband(B x L): 1.370 x 2.150 mm



## Bedienung T P 170B

- Darstellung über 5,5“ Farbdisplay
- Einstellung und Speichern aller elektrischen Funktionen
- Speicher für 50 Programme in alphanummerischer Darstellung
- Störmeldung mit Klartextanzeige
- Sollwerteingabe der Werkstückstärke
- Speichern der Werkstückstärke wahlweise möglich



### weitere technische Details:

#### ISA (Intelligente Schleifdruckanpassung)

- patentiertes Gliederdruckbalkensystem mit vollem Toleranzausgleich
- Druckstückbreite 32mm (in Längs- und Querrichtung beweglich)
- Universallamelle mit punktförmiger Ansteuerung für alle Schleifarbeiten (zwischen Furnier-, Massivholz- und Lackzwischen-schliff muß die Schleiflamelle nicht gewechselt werden)
- Toleranzausgleich +/- 1 mm

#### ISA-Control

- hochauflösende Werkstückerkennung mit zwei Schaltrollen je Druckstück
- freie Beschickung komplexer Teileformen
- Mehrfachbeschickung mit geringem seitlichen Abstand
- Schleifintensität an allen Rändern individuell einstellbar
- Schleifdruck über Bedienterminal einstellbar und abspeicherbar
- vorschubgesteuertes Ein- und Aussetzen
- alle Einstellungen über Bedienterminal (Programmgesteuert)

#### Antrieb

- Schleifbandgeschwindigkeiten von 20 m/s für hohe Abtragsleistung
- verschleißfreie Gleichstrombremsung
- selbst nachspannender Riemenantrieb

### Bandsteuerung (Breitband)

- automatischer Ausgleich ungleicher Schleifbandkantenlängen
- Schleifbandabtastung optisch berührungslos und selbstreinigend auf Schleifbandwechselfseite
- Feineinstellung der Oszillation auf Schleifbandwechselfseite
- Bandablaufschalter links und rechts
- Tür auf Schleifbandwechselfseite mit Sichtfenster zur Kontrolle der Schleifbandoszillation

### Weber-AWDM

- automatische Dickeneinstellung am Maschineneinlaß
- mit Anfahrtschalter zum problemlosen Messen von langen Werkstücken
- Zustellung programmierbar
- automatischer Vorschub Start/Stop Steuerung

### Überdicke

Sicherheitsleiste am Maschineneinlaß mit folgenden Funktionen:

- automatisches Abheben der Kontaktwalze und des Gliederdruckbalkens
- Vorschubabschaltung
- Vergrößerung der Tischöffnung

### Vorschub

- gummierte und gefederte Druckrollen vor und hinter der Schleifstation
- sicherer Werkstücktransport bei Mehrfachbeschickung durch Drucklamellen mit Toleranzausgleich
- hochwertiges Transportband aus Naturgummi
- Transporttisch in Vakuumausführung (ohne Gebläse)
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit für Kalibrier- und Feinschliff
- Tischverlängerung von 400 mm am Ein- und Auslaß mit Rollen

Vorschubgeschwindigkeit (stufenlos):	2 - 12 m/min
Antrieb Vorschub:	1,3 kW
Transportbandabm. (BxL):	1.350 x 3.600 mm



### Reinigung

Bürstenwalze mit Rosshaarbesatz  
gewährleistet eine staubfreie Oberfläche

Antrieb 0,55 kW

Druckluftbedarf: 5,5 bar  
Anschluß Druckluft: R3/8“

Betriebsspannung: 3x 400 Volt/N/PE50 Hz  
Steuerspannung: 24 V DC

Verdrahtung: gemäß IEC-Richtlinien

Farbanstrich: RAL 9002 weiß (Struktur),  
sowie Ein.- und Auslaßtisch RAL 3001 rot

Sicherheitseinrichtungen entsprechend der CE-Norm  
optimale Luftführung zur Einhaltung der TRK-Werte, staubgeprüft

verfügbar ab ca. KW 23  
noch in Betrieb besichtigbar



**WEBER**

*D-96317 KRONACH/Bayern*

KLE 2000 (o) - 1350

95 . 467 . 154

2004

30 kW 400 V 63 A

50 Hz 3~ 16 mm<sup>2</sup>

3000 min<sup>-1</sup> 5400 m<sup>3</sup>/h

5,5 bar

2500 kg

CE