

K01427

1 Plattenaufteilsäge

Fabrikat: HOMAG (HOLZMA)

Typ: HPP250/44/44

Bj. 2005



Schnittlänge	4.400 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg)	4.400 mm
Hauptsägemotor	9,2 kW
Hauptsägeblatt	350 x 4,4 x 75 mm
Vorritzsägemotor	1,1 kW
Vorritzsägenverstellung	elektrische Vorritzsägenverstellung
Vorritzsägeblatt	200 x 4,5 - 5,5 x 45 mm





Schnell-Spannsystems Power-Loc

Sägeblattüberstand

72 mm

Sägewagenvorschub „silent drive“:

vorwärts

5-80 m/min

rückwärts konstant

80 m/min

Programmschiebergeschwindigkeit:

vorwärts

60 m/min

rückwärts

60 m/min

(in EU-Ländern = 25 m/min)

Spannzangen

7 Stück

davon die ersten 3 Stück zweifingrig, alle anderen einfingrig

Teilung

75/275/475/1.050/1.850/2.650/4.000 mm

gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange



Winkelandrückvorrichtung

min. Andrückbreite

0 mm

max. Andrückbreite

komplette Schnittlänge

4 Luftkissentische

1.800 x 600 mm

1 Stück Gebläse

1 Stück Düsenteilung der Luftkissentische

80 x 80 mm

Steuerung

PC Bediensoftware

CADmatic 3.0

SCHNITT PROFI(T)-PAKET: PRACTIVE

Die Option beinhaltet:

+ Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) PRACTIVE

+ Datenübertragung Online + USB-Port

ETIKETTENPROGRAMM

Etikettendruck für fertige Teile direkt an der Säge.

ETIKETTIERUNG MIT TEILEGRAPHIK

Betriebssoftware

Windows

Monitor

15-Zoll Flachbildschirm

Modem

analog



Betriebsspannung 380 V / 50 Hz

elektr. Anschlußwert 16,0 kW
Arbeitshöhe 980 mm

erforderlicher Luftdruck 6 bar
Druckluftbedarf 150 NL/min
V am Absaugstutzen ca. 25 m/s
Unterdruck min. 1.200 Pa
Abluftmenge 4.400 m³/h
Absauganschluß Spänekanal 1 x D 180 mm
Absauganschluß Druckbalken 1 x D 120 mm

Betriebstemperatur min.+ 5 Grad Betriebstemperatur max.+ 35 Grad
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühlaggregat eingesetzt werden.



