

- freibleibendes Angebot -

K01636

1 Kantenanleimmaschine

Fabrikat: HEBROCK

Type F2

Bj. 2010



Rollenware, Stärke max.	2 mm
mit Schmelzkleberangabe an das Werkstück	
Betriebsbereitschaft ca.	3,5 min
Werkstückstärke	10 – 40 mm
Vorschub ca.	7 m/min
	Doppelrollen-Oberdruck

Rollentellerarm – steckbar –

Fahrwerk

**Aggregate:**

Fügefräsaggregat inklusive DIA-Werkzeug

Schmelzkleberangabe an das Werkstück



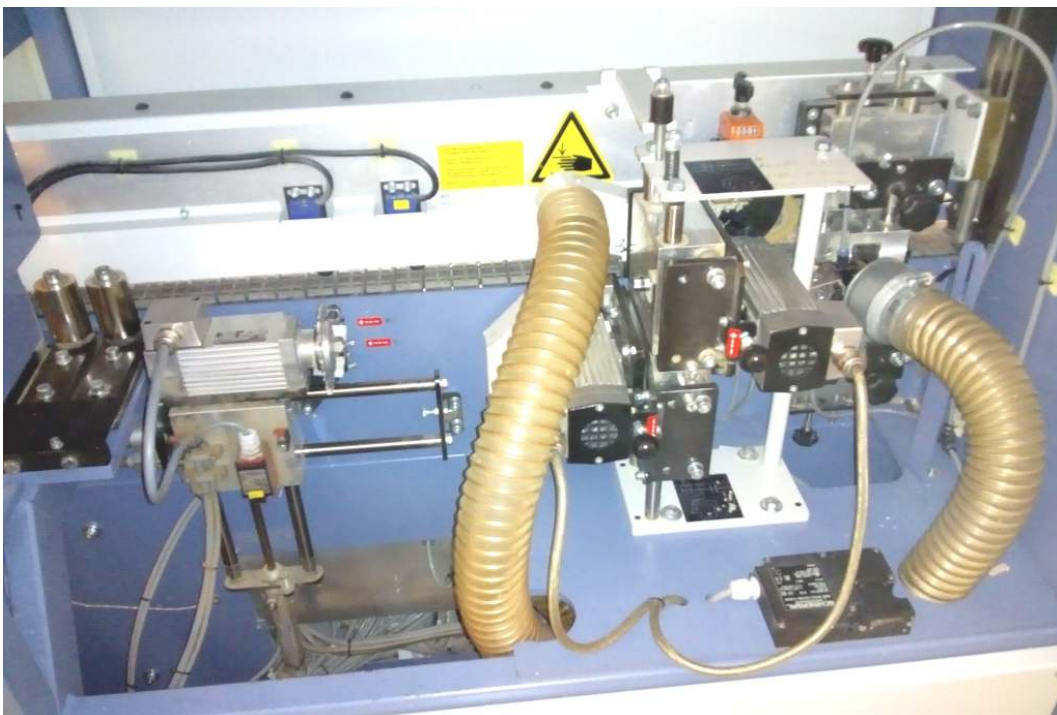
Kappaggregat

14.000 U/min

Fräsaggregat mit Wechselplatten  
in Kombiausführung

14.000 U/min

Flächenziehklinge ohne pneumatische Aushebevorrichtung



verfügbar ab ca. Januar 2019 – Kunde erhält HEBROCK F4, geeignet für PU-Verleimung sowie mit Eckenrundungsaggregat

- Preis auf Anfrage -

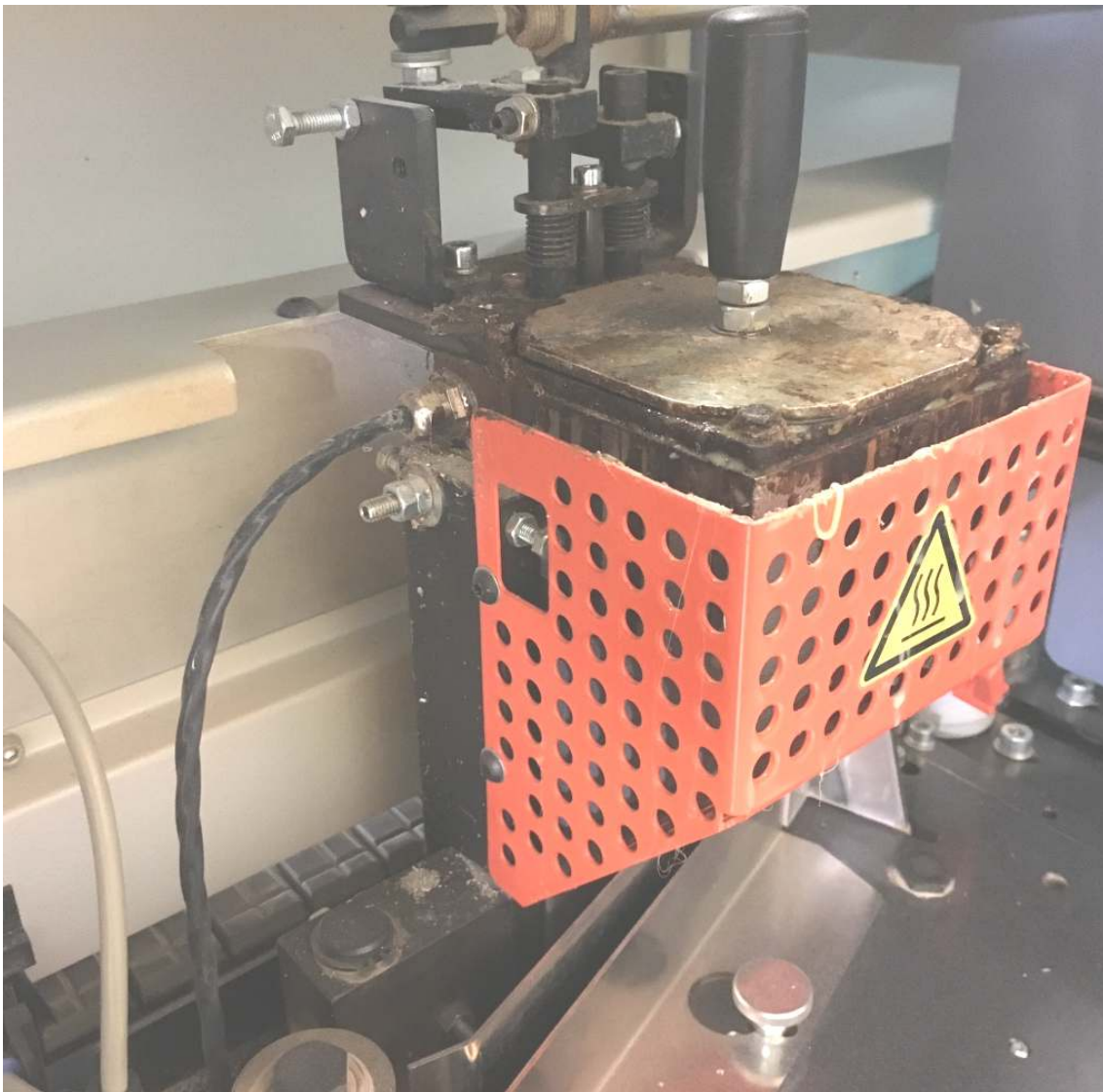
Für weitere Fragen kontaktieren Sie uns bitte:

SÜMA GmbH  
Holzbearbeitungsmaschinen

Handelsregister Mannheim · HRB-Nr. 210909  
Geschäftsführer: Johannes Rettig

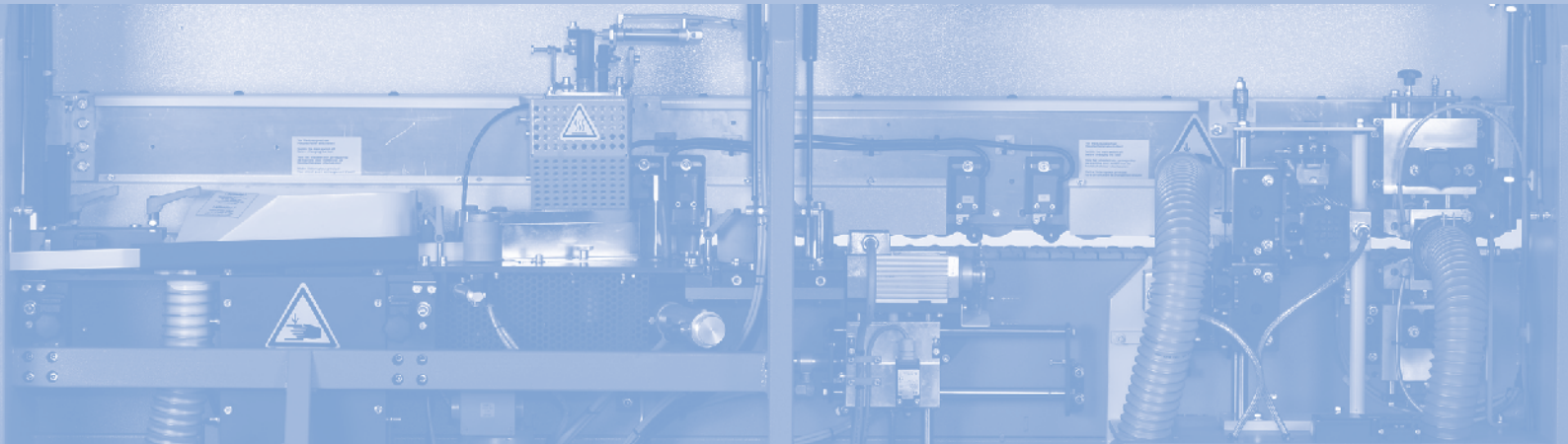
Johannes Rettig  
Dipl.Ing. (FH) Holztechnik

Mobil 01727096812

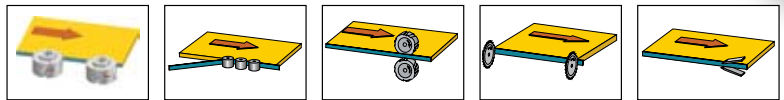


# Kantenanleimmaschine **F2**

*Edge banding machine*  
**F2**



 **Hebrock**



(optional)

**F2 –**

das bedeutet preisgünstiger Einstieg in das Kantenanleimen bis 2 mm inklusive Füge-technik – natürlich mit diamantbestückten Fügefräsern! Optionale Flächenziehklinge mit einzigartiger Dual-Tastung! Fügeaggregat, Schnellheizbecken, Kappsäge, Kombifräse und optionale Flächenziehklinge – trotzdem mit ca. 3,3 m Maschinenlänge extrem kompakt und damit platzsparend.

- Max. Kantendicke:**  
2 mm
- Min./Max. Werkstückdicke:**  
10–40 mm
- Min. Werkstücklänge:**  
ca. 180 mm
- Vorschubgeschwindigkeit:**  
ca. 7 m/min.
- Betriebsbereit:**  
ca. 3,5 min.
- Leistungsaufnahme:**  
Ø ca. 5,9 kW
- Elektrischer Anschluss:**  
400V–3 Ph–50 Hz
- Arbeitstischhöhe:**  
ca. 900 mm

- Maschinenabmessungen (L x B x H):**  
ca. 3300 x 1300 x 1400 mm
- Gewicht:**  
ca. 600 kg
- Absaugstutzen - Ø:**  
1 x 120 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

**F2 –**

this hot melt machine is capable of edging material up to 2 mm thickness with pre-milling technology (DIA-tool). This machine gives the cabinet maker a solution that is super flexible, compact (with approx. 3.3 m length) and affordable. With a heat up time of 3,5 min and ease of operation that only Hebrock can offer this machine is equipped with a pre-milling aggregate, trim saw, top and bottom milling station and optional surface scraper (with unique dual-tracing). All this allows the operator to produce panels with ease.

- max. edge thickness:**  
2 mm
- min./max. workpiece thickness:**  
10–40 mm
- min. workpiece length:**  
approx. 180 mm
- Feed speed:**  
approx. 7 m/min.
- Ready for operation in:**  
approx. 3,5 min.
- Power consumption:**  
approx. Ø 5,9 kW
- Electr. connection:**  
400V–3 Ph–50 Hz
- Work table height:**  
approx. 900 mm

- machine dimensions: (l x w x h):**  
approx. 3300 x 1300 x 1400 mm
- Weight:**  
approx. 600 kg
- exhaust connection pipe-Ø:**  
1 x 120 mm

All rights for technical changes withheld. Individual machines shown could include options.